



Solucion de Mantenimiento para el Nuevo Milenio

Para Antorcha



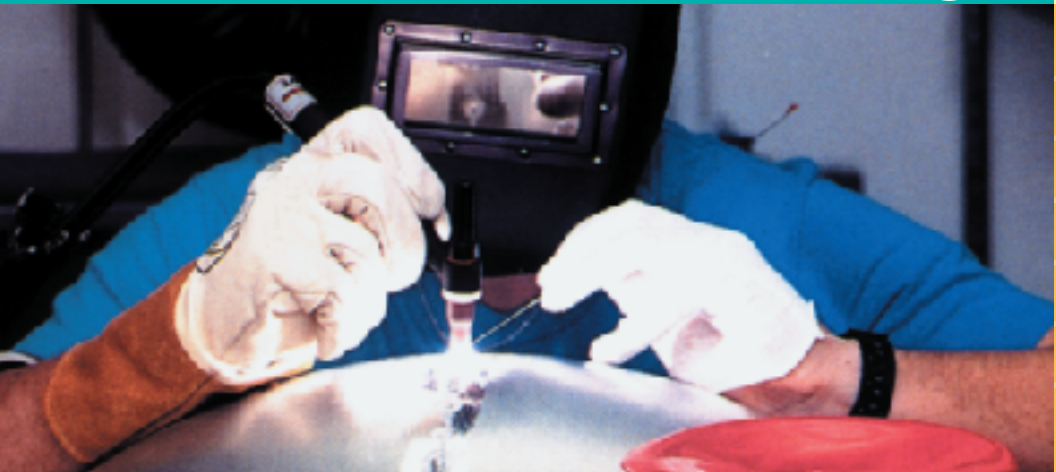
	Descripción	Resistencia a la tensión p.s.i. (kg/mm²) hasta:	Dureza Típica Brinell (B) o Rockwell C (RC)	Unión del Metal Base Temp. (°C)
MAGNA 21	Cubierta de carburo de tungsteno para taladrar. Sus cientos de filos de corte dan un efecto de "autoafilado" que supera a las herramientas de tungsteno ordinarias.		CARBUROS	704 – 871
MAGNA 24	Aleación de plata con fundente para Cobre. una super fluidez, fluye a través de las juntas más cerradas. Baja temperatura de unión que asegura una extrema facilidad de uso.	75,000 (44.1)	145 – 175B	704 – 732
MAGNA 33F	Aleación Super Fuerte para Aceros con Cubierta de Fundente. Da una resistencia extraordinaria. Altamente versátil, excelente para usarse con una gran variedad de metales.	80,000 (56.3)	140 – 160B	907 – 915
MAGNA 45	Aleación de Recubrimiento Duro Resistente a Alto Calor y Corrosión. Virtualmente a prueba de desgaste. una mejor resistencia a la corrosión que la mayoría de los aceros inoxidables.		56 – 62RC	962 – 1093
MAGNA 51	Aleación de soldadura de Baja Temperatura para Metales Disímiles. Su extremadamente baja temperatura de aplicación (179°C) Provee una versatilidad remarcable. Es ideal para metales blancos, incluido el zinc, pewter y aluminio.	17,000 (12.0)		179
MAGNA 55	Aleación Superior para Aluminio. Aleación Universal para todo tipo de aluminio. Su rango de fusión en dos etapas es ideal para aplicaciones tanto de flujo delgado como de reconstrucciones.	26,000 (18.3)		ABAJO DE LA FUSION
MAGNA 66	Aleación de Alto Contenido de Plata para Mantenimiento. Una aleación de plata verdaderamente para "Todo Propósito" que una extraordinaria acción capilar que penetra aún en las geometrías de juntas más ajustadas.	67,000 (47.1)		604 – 626
MAGNA 67F	Aleación de Plata con Cubierta de Fundente No Tóxica para Mantenimiento. Completamente no tóxica. Provee alta elongación con remarcable resistencia al cortante y a la tensión.	67,000 (47.1)		618 – 652
MAGNA 75F	Aleación de Bronceado Multi-Propósito con Cubierta de Fundente. Aleación de bronceado superior para propósitos generales sobre hierro fundido y otros metales. Provee fácil aplicación en todas las posiciones.	63,000 (44.3)	85 – 115B	760 – 871
MAGNA 77F	Aleación Universal de Bronceado Super Resistente con Cubierta de Fundente. Una aleación para uniones y reconstrucciones muy resistente para hierros fundidos y otros metales. Los depósitos son totalmente maquinables.	80,000 (56)	150 – 220B	907 – 915
MAGNA 88C	Soldadura de Baja Temperatura dy Alta Resistencia para Aceros Inoxidaes. 500% más fuerte que las soldaduras ordinarias, es ideal para la industria alimenticia y aplicaciones de refrigeración.	14,000 (9.8)		212
MAGNA 89	Barra de Galvanizado Superior. Otorga todos los beneficios del galvanizado por inmersión en caliente sin sus inconvenientes. No necesita equipo especial.			260

Para Arco



	Descripción	Resistencia a la tensión p.s.i. (kg/mm²) hasta:	Dureza Típica Brinell (B) o Rockwell C (RC)	Tipo de Corriente PD (pol. directa) PI (pol. Inversa)
MAGNA 8N12	Electrodo Universal Para Aleaciones de Níquel. Resiste altas temperaturas hasta de 1205°C lo que ayuda a prevenir fisuras. Provee una excelente resistencia a la corrosión.	150,000 (105.5)	210B	AC-DC PI
MAGNA 100	Electrodo Superior para Biselar. Bisela, acanala y desbasta prácticamente todos los metales en segundos sin equipo ni entrenamiento especial.			AC-DC PD
MAGNA 150	Electrodo Superior para Cortar. Contiene una cubierta de fundente especial que promueve la acción exotérmica para una tasa de corte más rápida. Corta o perfora prácticamente todos los metales sin equipo especial..			AC-DC PD
MAGNA 210	Electrodo Super-Versátil para aleaciones de Cobre. Une una amplia variedad de metales disímiles. Reduce el daño por calor o la necesidad de precalentamiento.	65,000 (45.7)	126 – 140B	DC PI
MAGNA 303	Aleación Super-Resistente a las rajaduras para Todos los Aceros. Resistencia sin rajaduras para todos los aceros incuidos los de alta aleación. Provee una excelente resistencia a la corrosión y al calor.	120,000 (85)	238B	AC-DC PI
MAGNA 305	Aleación de Gran Fortitud para Aceros de Alta Resistencia. Para soldar aceros T-1 y otros aceros para trabajo pesado, construcción y fabricación. Provee una resistencia a la fractura superior aún sin precalentamiento.	115,000 (81)	237B	AC-DC PI
MAGNA 307	Electrodo "MagnaMatic" para Aceros Suaves. Provee una soldabilidad extraordinaria de fácil application. Ideal para soldar "in situ" y en posiciones de acceso restringido.	84,000 (59)	178B	AC-DC PD o PI
MAGNA 393	Aleación Resistente a la Corrosión para aceros inoxidables. Un excelente electrodo para soldar "verticalmente hacia abajo" con una resistencia a la corrosión mejorada y propiedades de resistencia al calor.	86,000 (59)	175B	AC-DC PI
MAGNA 395	Aleación Especial para Aceros Inoxidaes Duplex. Tiene una soberbia integridad de soldadura para resistir la corrosión y las fracturas. Ofrece una buena resistencia a la corrosión por agua salada.	110,000 (75)	228B	AC-DC PI
MAGNA 400	Aleación Epecial para Equipo Triturador. Alta aleación diseñada para trituradoras. Da una superresistencia al impacto y a la abrasión.		55RC	AC-DC PI
MAGNA 401	Electrodo Universal de Recubrimiento Duro. Es una resistente matriz ferrítica que resiste tanto el impacto como la abrasión. Sobrepasa a otros electrodos que cuestan hasta el doble.		58 – 60RC	AC-DC PI
MAGNA 402	Aleación Resistente al Impacto para Aceros al Manganese. Soporta impacto extremo, carga e impacto. Ideal para recubrimientos y reconstrucción de equipo pesado de construcción y minería.	120,000 (84)		AC-DC PI
MAGNA 403	Electrodo de Recubrimiento Duro para Abrasión de Alta Tirantez. Desarrolla una densa matriz impregnada con carburos duros que resisten tanto esfuerzos altos como bajos.		CARBIDES	AC-DC PI
MAGNA 404	Electrodo de Recubrimiento Duro resistente a la Abrasión. Soporta aún la más severa abrasión por fricción. Supera a los electrodos de endurecimiento ordinarios en proporción de 30 a 1.		CARBIDES	AC-DC PI
MAGNA 405	Elestrodo Superior para Reconstrucción. Excelente para endurecimiento a la flama. No se fractura aún con depósitos múltiples.		25 – 30RC	AC-DC PI
MAGNA 440	Electrodo para Aceros de Alta Velocidad. Da depósitos "permanentemente afilados", ideal para cortes de alta velocidad. Soporta más impacto que el carburo de tungsteno y retiene el afilado en los extremos de corte.		57 – 63RC	AC-DC PI
MAGNA 480	Electrodo Universal para Aceros Herramienta. Suelda prácticamente todos los aceros herramienta y de troquelaría en condiciones de dureza. Proporciona soldaduras duras y resistentes sin tratamiento térmico.		57 – 59RC	AC-DC PD o PI
MAGNA 505	Aleación para Aluminio de Alta Resistencia "Super Fácil de Usar". Proporciona soldaduras que son más resistentes que el aluminio puro. La escoria se remueve fácilmente.	21,500 (15)		DC PI
MAGNA 711	Aleación Super Resistente a la Corrosión para Aceros Inoxidaes. una resistencia superior a la corrosión producida por ácidos fuertes y químicos agresivos.	100,000 (70)	184B	AC-DC PI
MAGNA 720	Aleación Superior para Hierros Colados y Fundidos Sucios o Quemados. Suelda hierro fundido con grasa, herrumbre y quemado que otros electrodos ni siquiera pegan.	50,000 (35.2)	NO MAQUINABLE	AC-DC PI
MAGNA 770	Electrodo Maquinable para Hierro Fundido o Colado de Alta Resistencia y sin Fracturas. Da soldaduras maquinables perfectas en prácticamente todos los tipos de hierros fundidos. No requiere absolutamente ningún precalentamiento.	58,500 (41)	160B	AC-DC PI
MAGNA 777	Electrodo Maquinable Generation II para Hierro Fundido. Diseño superior que permite su uso económico en virtualmente todos los tipos de hierro fundido. "Limpieza controlada" de alta tecnología que quema y elimina todos los contaminantes antes de la transferencia del metal de soldadura.	66,700 (46.9)	180B	AC-DC PI
MAGNA ALLOY C	Electrodo para Materiales con Base de Níquel y Hastelloy. Tiene una retención de la dureza sobresaliente aún a temperaturas elevadas. Supera a la mayoría de los aceros para trabajo en caliente y es completamente maquinable.	98,000 (69)	220B	AC-DC PI

T.I.G. Welding



	Descripción	Resistencia a la tensión p.s.i. (kg/mm²) hasta:	Dureza Típica Brinell (B) o Rockwell C (RC)	Tipo de Corriente PD (pol. directa) PI (pol. Inversa)
MAGNA 38 T.I.G.	Aleación Super Resistente a la Corrosión y al Efecto Creep para Aceros Inoxidaes.	105,000 (73.5)		DC PD
MAGNA 55 T.I.G.	Aleación Superior para Aluminio.	26,000 (18.3)		AC-DC PD o PI
MAGNA 303 T.I.G.	Aleación Super-Resistente a las rajaduras para Todos los Aceros.	120,000 (85)	238B	DC PD
MAGNA 305 T.I.G.	Aleación de Gran Fortitud para Aceros de Alta Resistencia.	115,000 (81)	237B	DC PD
MAGNA 440 T.I.G.	Electrodo para Aceros de Alta Velocidad.		57-63RC	DC PD
MAGNA 480 T.I.G.	Electrodo Universal para Aceros Herramienta.		57-59RC	DC PD
MAGNA 8N12 T.I.G.	Electrodo Universal para Aleaciones de Níquel.	150,000 (105.5)	210B	DC PD

Para pedir Aleaciones para soldar
MAGNA telefone o escriba directamente
a su Distribuidor Local :



ISO 9002 : 1994
Certificate No. CC223



Certificate Number RS 29530

Visit our Web Site at:
www.magnagroup.com

E-mail : magna@magnagroup.com

Magna Industrial reserves the right to modify or change products
for purposes of improving its performance characteristics.
©2000 Magna Industrial Co. Limited.
B-LHHH



Total Quality Maintenance