

Soldaduras Magna diseñadas especialmente para mantenimiento



CAMBIA DE ESTOS PROBLEMAS Y COSTOS A CAUSA DE LA SOLDADURA.

-REPARACIONES REPETITIVAS A CAUSA DE FALLA EN LA SOLDADURA.

-PAROS DE PRODUCCIÓN CONTINUOS.



SE VA SOLDAR MAGNA 303 SOBRE OXIDO Y GRASA



SOLDANDO CON MAGNA 303



DESPUES DE UN SEGUNDO CORDON LA SOLDADURA SIN POROSIDAD.



DESPUES DE SOLDAR EL BALERO, NO HAY FISURAS.

La Diferencia de Magna, esta en la calidad de materias primas y fabricación, con lo cual te asegura que en condiciones como suciedad, grasa, dificultad de acceso, desconocimiento del material, etc. Magna no falla como las otras soldaduras convencionales.

MAGNA 303 GOLD

ALEACION SUPERIOR PARA SOLDAR TODOS LOS ACEROS COMO:

Acero de resorte, Acero al Magnesio, Acero alto carbono, Acero Inoxidable, Acero Galvanizado, Acero resistente al impacto, Acero disimiles.

MAGNA 303 GOLD

TIENE LAS SIGUIENTES INTERESANTES CUALIDADES:

- * Una extra alta resistencia al golpe e impacto.
- * Es maquinable
- * Resistencia a la corrosión igual que muchos aceros inoxidables.
- * Alta elongación
- * Super alta resistencia a las fisuras.
- * Depósito semimagnético
- * Endurecible hasta 44 RC.



Reparación de Cigüeñal con Magna Gold 303

Aplicaciones Exitosas



Reparación de fisura en el brazo del traccavo composición del acero desconocido

Presentación

- Electrodo 3/32" 1/8" 5/32" en cajas de 2 y 4 kilos.
- Proceso Tig 1/16" caja de 5 kilos.

Testimonios

con MAGNA GOLD 303 y MAGNA 770 me encuentro cubierto para soldar toda la gama de aceros y hierros colados de mi planta, con la seguridad de que quedara bien a la primera...

Ing. Manuel Rodriguez Minera Peñasquito

con MAGNA GOLD 303 hemos podido recuperar flechas y vastagos, que anteriormente teniamos que reemplazar por no contar con una soldadura que nos diera seguridad en la reparación.

Ing. Antonio Guajardo Ternium



SOLDADURAS MAGNA es tu solución para reparaciones en hierro colado, aluminio, Cobre, etc.

MAGNA 770

(ELECTRODO MAQUINABLE PARA CUALQUIER TIPO DE HIERRO COLADO ALTA RESISTENCIA A LAS FISURAS)



Aplicaciones **Magna 770** en Monoblock, Troqueles, etc.

MAGNA 8N12

(Electrodo universal para Niquel, resiste temperaturas constantes de hasta 1200 grados centigrados)

Magna 8N12 soldaras (Cualquier tipo de inoxidable, Inconel a Monel , Inconel a Inconel , Niquel a acero) es el electrodo para aplicaciones de mantenimiento en industrias de fundición, automotriz, química, energía.

Presentacion 3/32" 1/8" Proceso Tig 1/16"

MAGNA 505

(Electrodo de facil aplicacion universal para aluminios) Ideal para reparaciones de mantenimiento como:

- * Defectos de fundicion
- * Bombas de aluminio, carcasas de aluminio

MAGNA 210

(Electrodo universal para reconstruir partes desgastadas y/o recuperar fundiciones de bronce). Puede ser usado practicamente en todo los metales , incluyendo Acero inox, Bronce, Bronce- aluminio, Hierro fundido laton , Acero cobre, Acero galvanizado, etc.

Para mas información sobre las diferentes aplicaciones donde soldaduras Magna es su opcion ir a

Con **Magna 770** obtienes:

- * Soldaduras perfectamente maquinables sin puntos duros.
- * 300% mas elongacion que electrodos convencionales con lo cual previene fisuras.
- * Solda sobre hierro colado sucio/contaminado
- * No requiere pre-calentamiento

Presentacion 3/32" 1/8" cajas 2 y 4 kilos.



COMPONENTES DEL HORNO, TUBERÍA CALIENTE, TANQUES



REPARACIÓN, DEFECTOS DE FUNDICIÓN, FISURAS DE CARCASAS DE ALUMINIO



REPARACIONES DE FUNDICIÓN DE BRONCE, ETC.

Electrodos MAGNA para la reparación de moldes y troqueles



M3842

Esta aleación ha sido diseñada para reparación de moldes que trabajan en caliente como : H13, H11, P20, etc , se adapta de manera sobresaliente a los cambios de temperatura, previniendo con esto grietas o fisuras ocasionadas por los choques termicos.

Presentacion Electrodo 3/32" y 1/8".
Proceso Tig 1/16" y 3/32".



Dureza de 38 a 42 RC

MAGNA 480

Ideal para reparar herramientas, troqueles y moldes (trabajados en caliente y en frio) en D2, A2, S1, H13, etc.

Esto hace **MAGNA 480** una soldadura universal para aplicaciones en aceros herramienta , que no logra ningun otro electrodo para aceros de alto grado.

Dureza 57 a 59 RC

segun se aplica , sin tratamiento termico , la soldadura da una gran resistencia al desgaste y al impacto, asi como a la abrasion tanto en trabajo en frio como caliente.

Presentacion Electrodo 3/32" y 1/8" Caja 2 kilos.
Proceso Tig 1/16" 3/32" Caja 2 kilos.

MAGNA 303 GOLD

Esta aleacion tiene una resistencia excepcional, asi como a la fractura.

Altas propiedades Físicas.

- Aproximadamente 225 de dureza Brinell.
- Resistencia a la Tensión después de endurecimiento por trabajo máxima de 186,000 psi (1280 N/mm²)
- Elongación máxima 32%

Presentacion Electrodo 3/32" y 1/8"
Proceso Tig 1/16" y 3/32"

Beneficios al usar soldaduras Magna

- 1.-Garantizar una seguridad mayor de la reparación, minimizando accidentes.
- 2.-Permitir que las personas de Mantenimiento sean capaces de realizar con éxito las reparaciones necesarias, en la condiciones que se presentan, en el menor tiempo posible.
- 3.-Hacer posible que la industria realice con éxito la soldadura de metales difíciles, como es el caso de aceros de muelles, herramientas, moldes y troqueles, aceros con un indice elevado de carbono, hierro fundido, entre otros.

Los electrodos para soldar **MAGNA** , su costo se paga al momento, que la maquinaria reparada sigue trabajando en comparacion de soldaduras desarrolladas para produccion (Linconl, Esab, Infra, etc) que no pueden con las condiciones que se presentan en mantenimiento (suciedad, desconocimiento del material base, etc) provocando que fallen prematuramente.



Electrodo Tubular de Última Generación para Recubrimiento Duro

El Electrodo tubular T34 en comparación de los electrodos comunes para recubrimiento tiene las siguientes ventajas.

***Diametros disponibles 1/4" 3/8" 1/2"** a pesar de un diametro mayor requieren el mismo amperaje que un electrodo normal de 5/32". Con la ventaja de al no tener un nucleo solido deja un mayor espesor de recubrimiento ,minimizando el tiempo del soldador, asi como el calor que se le aplica al material base.

Electrodo Tubular T34
[Carburo de Cromo, Resistente a la abrasion extrema]

Composicion quimica

C 3.5% Cr 28 % Mo 2.5% B 3.5% V 1.0% Mn 1.0%

Diseñada para resistir erosion de alta velocidad y abrasion de particula fina, grado 34 contiene grandes cantidades de carburo de cromo y boro empacados muy juntos para dar una microestructura muy fina con una matriz martensitica muy dura.



Dureza: 59 a 62 RC

Diametros disponibles:
3/8" 1/4" 1/2"

Presentacion: caja de 4.54 kilos.

OMEGA LUBRICANTES Y ADITIVOS ESPECIALES

Los lubricantes especiales Omega han estado entre los lubricantes más finos del mundo por más de 3 décadas. Estos lubricantes mejoran el desarrollo general, reducen el tiempo de paro, bajan los costos totales de operación y extiende la vida de servicio del equipo.

Oficina Matriz Laguna

Bld. Miguel Alemán # 571 Col. El Campestre
Gómez Palacio, Durango, México
Tel. (871) 7140-023 5 líneas
informes@coiisa.com

Oficina Monterrey

Palestina # 1100 Col. Roma
Monterrey, Nuevo León, México
Tel. 01 (81) 1234-2879
ventas@empaquetaduragore.com.mx

DISTRIBUIDO POR



Ubicaciones

Oficina Irapuato

Agustin Chavez F.
Tel. 01 (462) 1433-843
Tel. 01 (462) 1730-577
Cel. (462) 1318-022
ventas@coiisa.com
chavez_ag@yahoo.com.mx

Oficina Querétaro

Agustin Chavez H.
Tel. 01 (442) 1959393
Cel. (442) 1691986
ventas@coiisa.com
vulcanoci@yahoo.com.mx